

LUKOIL GENESIS ARMORTECH JP 0W-20

Синтетическое моторное масло для японских автомобилей

Спецификации

- API SN, SN-RC
- Fiat 9.55535-CR1
- ILSAC GF-5

Описание продукта

Синтетическое моторное масло для бензиновых двигателей легковых автомобилей, в том числе оборудованных турбонаддувом и катализаторами тройного действия (TWC). Производится с применением передовой технологии DuraMax®.

Область применения

Рекомендовано к всесезонному применению в бензиновых двигателях автомобилей Toyota, Honda, Infiniti, Lexus, Mazda, Nissan, Suzuki, Subaru, Acura как в гарантийный, так и послегарантийный период эксплуатации. Также подходит для применения в двигателях других автопроизводителей, требующих применения масел класса API SN, ILSAC GF-5 и класса вязкости SAE 0W-20.

Преимущества

ЛЕГКИЙ ПУСК

Превосходные низкотемпературные свойства способствуют легкому пуску двигателя при низких температурах

ВЫСОКАЯ ТОПЛИВНАЯ ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Экономия топлива достигается за счёт оптимальной вязкости жидкости

ВЫСОКИЙ ИНДЕКС ВЯЗКОСТИ

Стабильная вязкость в широком диапазоне температур

СОВМЕСТИМОСТЬ С СИСТЕМАМИ ДООЧИСТКИ

Продлевает срок службы каталитических систем очистки выхлопных газов

Наименование продукта при заказе: Масло моторное LUKOIL GENESIS ARMORTECH JP 0W-20, СТО 79345251-185-2019

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	836
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	8,6
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	180
Динамическая вязкость (CCS) при -35 °С, мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ Р 52559	3 846
Динамическая вязкость (MRV) при -40 °С, мПа·с	ASTM D4684 / ГОСТ Р 52257	18 267
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	8,6
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	0,9
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800 / DIN 51581-1	11
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	225
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-43