

LUKOIL ATF SYNTH MULTI

Жидкость для автоматических трансмиссий грузовых и легковых автомобилей

Спецификации

- GM DEXRON IIIH
- MAN 339 L1/V2/Z2/Z11
- VOLVO 97340/97341
- MB 236.6/236.9
- VOITH H55.6336.xx
- Ford Mercon/Mercon V
- Allison C-4/TES-389
- JASO M315 1A
- ZF TE-ML 03D/04D/14B/16L/16R20B/25B

Описание продукта

Универсальная жидкость для автоматических трансмиссий с удлинённым интервалом замены. Может использоваться в автоматических трансмиссиях европейского и американского производства. Рекомендована для сервисного обслуживания импортных и отечественных автомобилей в постгарантийный период эксплуатации.

Область применения

Рекомендована для применения в многоступенчатых АКПП и ГУР легковых, легких коммерческих и грузовых автомобилей, где рекомендованы жидкости уровня GM Dexron® IIIH и ниже. Данная жидкость разработана для использования в широком диапазоне температур, учитывая жесткие требования ведущих мировых производителей оборудования.

Преимущества

СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Обладает отличной термоокислительной стабильностью и сохраняет свои свойства даже в случае увеличенных интервалов замены

ПРЕВОСХОДНЫЕ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ СВОЙСТВА

Обладает отличной прокачиваемостью при низких температурах

СТАБИЛЬНЫЕ ФРИКЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плавность переключения на протяжении всего срока службы

БЫСТРОЕ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ ПЕРЕДАЧ

Имеет оптимальную вязкость для быстрогодействия гидроцилиндров системы управления переключением передач

Наименование продукта при заказе: Жидкость для автоматических коробок передач LUKOIL ATF SYNTH MULTI, СТО 79345251 – 362–2023

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Внешний вид	-	Прозрачная жидкость красного цвета
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	7,5
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	177
Вязкость динамическая при -40°С, мПа·с	ASTM D 2983	9 906
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	224
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-47