

## LUKOIL GENESIS RACING 5W-50

Синтетическое моторное масло для спортивных автомобилей

### Спецификации

- API SN/CF
- ACEA A3/B3, A3/B4

### Описание продукта

Высокоэффективное синтетическое моторное масло для спортивных высокофорсированных автомобилей. Производится с применением передовой технологии Digatax® в сочетании с базовыми маслами группы IV (ПАО) и V (эстеры).

### Область применения

Рекомендовано к всесезонному применению в двигателях высоконагруженных спортивных автомобилей в т.ч. оборудованных турбонаддувом или турбокомпрессором. Разработано специально для экстремально тяжелых условий эксплуатации: дрифт, драг рэйсинг, спринт, ралли. Рецепт масла адаптирован под высокотемпературные режимы эксплуатации.

### Преимущества

#### СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Улучшенная стойкость к термическому окислению благодаря комбинации высокощелочного пакета присадок и полиальфаолефиновой (ПАО) базовой основы

#### ЭКСТРЕМАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ

Подходит для спортивных бензиновых двигателей, работающих в экстремальных условиях эксплуатации

#### НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА

Обеспечивает надежную защиту высокооборотистых турбированных двигателей

Наименование продукта при заказе: Масло моторное LUKOIL GENESIS RACING 5W-50, СТО 79345251-185-2019

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D4052 / ГОСТ 3900	851,9
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	180
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	18,08
Динамическая вязкость (CCS) при -30°С, мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ Р 52559	5 587
Динамическая вязкость (MRV) при -35°С, мПа·с	ASTM D4684 / ГОСТ Р 52257	56 900
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	11,8
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	1,03
НТНС при 150°С	ASTM D5481	4,52
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800 / DIN 51581-1	7,7
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	238
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-42