

## ЛУКОЙЛ OUTBOARD 2T

Моторное масло для двухтактных двигателей водной техники

### Спецификации

- NMMA TC-W3

### Описание продукта

Высокоэффективное полусинтетическое масло, предназначенное для использования в качестве компонента топливомасляной смеси малоразмерных двухтактных двигателей водной техники. Масло производится на основе смеси высококачественных базовых масел с применением высокоэффективного беззольного пакета присадок. Технология ЛУКОЙЛ OUTBOARD 2T прошла полевые испытания в двигателях OMC, Mercury и Yamaha. Рекомендовано к применению в двигателях Mercury, Suzuki, Yamaha, Tohatsu, Kawasaki, Johnson, Evinrude и др.

### Область применения

Рекомендуется для смазки масляно-топливной смеси и для отдельной смазки в современных двухтактных высокофорсированных моторах с водяным или воздушным охлаждением катеров, яхт, водных мотоциклов и моторных лодок как в стационарном, так и подвесном исполнении. Пропорция смешивания должна соответствовать требованиям руководства по эксплуатации двигателя.

### Преимущества

#### ПРЕВОСХОДНАЯ ЗАЩИТА ДВИГАТЕЛЯ ОТ ИЗНОСА

Обладает высокими смазывающими, моющими и противоизносными свойствами, а также низким коэффициентом гелеобразования

#### ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Соответствует современным экологическим стандартам

#### ЧИСТОТА ДВИГАТЕЛЯ

Способствует снижению количества отложений в двигателе и поддерживает двигатель чистым на протяжении всего срока службы масла

Наименование продукта при заказе: Масло моторное ЛУКОЙЛ OUTBOARD 2T, СТО 79345251-094-2016

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D4052	860
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	7,7
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	137
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	8,1
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	195
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-36